

VERZAHNUNGSMASCHINE

Vielseitigkeit mit acht Achsen

Mit der AF160 stellt Affolter seine bis dato flexibelste CNC-Verzahnungsmaschine vor. Die AF160 kann Werkstücke mit einem Außendurchmesser von bis zu 60 mm und einer Länge von 250 mm verarbeiten. Die Bearbeitungslänge liegt zwischen 110 und 180 mm, das maximale Modul bei 2,0 mm.



Mit acht unabhängig steuerbaren Achsen lassen sich gerade oder schräge Verzahnungen, gerade Kegelräder, Planverzahnungen, gerade oder schräge Kronenverzahnungen, Schneckenschrauben, Schneckenräder, Cyclo-Zahnräder und Innenverzahnungen herstellen. Auch Power Skiving, das Fräsen von Schneckengewinden und -wellen sowie Anfasen ist problemlos realisierbar. Die neu entwickelte Steuerung Pegasus, die IoT-Features wie Fernwartung via Cloud integriert, sowie adaptierbare Automationslösungen sollen eine hohe Effizienz im Praxisbetrieb sicherstellen.

© Affolter

Affolter Group SA

CH-2735 Valbirse, Tel. +41 32 491 70 00

www.affoltergroup.ch

KRAFTSPANNSCHRAUBE

25 Tonnen Spannkraft

Die optimierte Kraftspanschraube SC wird vielfältig eingesetzt. Bewährt hat sie sich unter anderem in Pressen, Stanzanlagen, Werkzeugmaschinen sowie im Vorrichtungsbau und der

Betriebsmittelkonstruktion. Es stehen vier standardisierte Baugrößen mit abgestuften Gewindedurchmessern in den Größen M36, M48, M64 und M80 zur Verfügung, sowie eine Sonderbaureihe SC 100 mit besonders hohen Spannkräften.

Durch ein spezielles Innenleben, das als mechanischer Kraftverstärker wirkt, entstehen besonders hohe Spannkräfte bei vergleichsweise niedrigen Anzugsmomenten. Das in jeder Position selbsthemmende Keilspannssystem bietet einen Spannhub von bis zu drei Millimetern. Mit nur 130 Nm Anzugsmoment können Spannkräfte von bis zu 250 kN erzeugt werden. Um reproduzierbare Spannkraftwerte zu erhalten, erfolgt die Bedienung optimalerweise mit einem Drehmomentschlüssel.



© Jakob

Jakob Antriebstechnik GmbH

63839 Kleinwallstadt, Tel. +49 6022 2208-0

www.jakobantriebstechnik.de

5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM

Flexibles Werkstückhandling

Das 5-Achs-Bearbeitungszentrum Quaser UX 500 will dem Bediener flexible Anwendungsmöglichkeiten, vom manuellen Werkstückhandling bis hin zum Einsatz einer Roboter-Automation von RoboJob, bieten. Die beiden über Eck positionierten Türöffnungen und die ergonomische Anordnung der Steuerung ermöglichen dem Bediener der UX 500 ein flexibles Werkstückhandling sowie eine optimale Prozesskontrolle. Gleichzeitig kann das BAZ über beide Türen perfekt automatisiert werden und das ohne Einschränkung der Zugänglichkeit zum Maschinenraum.



© Quaser

Neben den zwei Bedienseiten punktet die Maschine zusätzlich mit X/Y/Z-Verfahrwegen von 712/508/515 mm sowie einem großzügigen Schwingkreisdurchmesser von 500 mm. Der Mill-Assist Essential der Automationsprofis von RoboJob erweitert die Maschine perfekt.

Hommel GmbH

50767 Köln, Tel. +49 221 5989-0

www.hommel-gruppe.de

WÄLZSCHÄLLLÖSUNG

Power Skiving für Zahnräder

Basierend auf der Hochleistungs-CNC-Plattform Flexium+ von Num ist die Lösung für das Wälzschälen die jüngste Ergänzung der NumGear-Suite für die Zahnradfertigung des Unternehmens. NumGear wurde ursprünglich speziell für das Wälzfräsen von Zahnrädern konzipiert, wird aber kontinuierlich weiterentwickelt. Heute ist es die Lösung für eine breite Palette von Zahnradherstellungsprozessen, die von vielen Verzahnungsmaschinenherstellern eingesetzt wird. Die neue Power Skiving Software macht sich die Geschwindigkeit und Präzision des fortschrittlichen elektronischen Mehrstufengetriebes (MLEGB) von Num zunutze. Diese leistungsstarke Einheit soll in der Lage sein, eine



© Num

»noch nie dagewesene Geschwindigkeit und Genauigkeit« zu erreichen – sie kann bis zu 25 000 Umdrehungen pro Minute an der führenden Achse bewältigen und verwendet Look-Ahead-Algorithmen, um die Synchronisationszeit zu minimieren.

Num GmbH

73271 Holzmaden, Tel. +49 7023 7440-0

www.num.com